



ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ ЗАВОЕВЫВАЕТ РЫНОК

Александр СИДЯЧКО, обозреватель

На рынке утеплителей грядут перемены: в Перми работает первое в России производство пенополистирола европейского качества. В этой связи эксперты прогнозируют большой рост рынка и постепенный, но уверенный его переход в новое качество. И здесь без современных утеплителей из пенополистирола не обойтись.

Нынешняя экономическая ситуация характеризуется постоянным увеличением тарифов на все виды услуг. Это связано с принятием в прошлом году целого ряда документов, направленных, в частности, на энергосбережение, улучшение качества возведения коттеджного жилья. Новые веяния затронули и область ЖКХ. С другой стороны, здесь следует учитывать и то, что правительственные программы капитального ремонта жилья не всегда успевают за реалиями, а постоянно растущий класс домовладельцев требует к себе все более уважительного отношения с точки зрения его собственных интересов. В этом контексте становится понятно, что новые тенденции

неминуемо приведут к значительному росту спроса на утеплители. Эксперты считают, что его рынок в ближайшие годы вырастет не менее чем в 10 раз.

Что касается самого пенополистирола, то стоит отметить, что сегодня он доминирует в строительном секторе большинства стран Европы, а также в США и Канаде, и для того, чтобы оценить потенциал отечественного рынка, неплохо сравнить несколько цифр. Так, объем потребления ПСВ в Австрии достигает 55 тыс. тонн в год при населении 8 млн человек. В России на 140 млн жителей – чуть более 100 тыс. тонн. Разница почти



десятикратная. А по сравнению с Германией – 15-кратная. Исследование Европейской ассоциации по строительству показало, что 8 из 10 частных домов Европы утеплены ПСВ, который дает возможность экономить до 60% затрат на энергоснабжение по сравнению с кирпичными домами.

Стратегия «большого пирога»

В 2010 году мировое производство ПСВ превысило 3 млн тонн. Россия импортировала около 80% этого материала из Кореи и Китая, остальное – из Европы. Производство вспенивающегося пенополистирола, рассчитанное на 50 тыс. тонн продукции в год и принадлежащее нефтехимическому холдингу СИБУР, стартовало нынешней осенью в Перми. Первый российский пенополистирол назвали «Альфатором» – по аналогии с «Санпором», фирменным продуктом австрийско-норвежской компании, которая и лицензировала производство российского пенополистирола. Через 1,5 года планируется двукратное увеличение выпуска материала, что позволит удовлетворить запросы как отечественных, так и за-

рубежных компаний. При этом импортеры надеются на стратегию «большого пирога» и рассчитывают, что бурно растущий рынок оставит на нем всех игроков. Такой сценарий возможен – присущие только пенополистиролу свойства делают его особенно востребованным в строительстве утеплителем. Для сравнения: кусок пенополистирола толщиной 3 см соотносится с 5,5 см минеральной ваты, 11,3 см сухого дерева, 64 см кирпичной кладки, 123 см бетона.

Легкий и воздушный

Лидирующие позиции утеплителей из пенополистирола объясняются технологией расширения и спекания. Полистироловые гранулы наполняются пентаном (безвредным конденсатом природного газа) и подогреваются паром, вследствие чего пентан переходит в летучее состояние и расширяется. При этом шарики полистирола увеличиваются в 20-50 раз. Ячейки в каждом шарике наполняются воздухом и приобретают упругость, после чего склеиваются под действием пара, образуя легкий, однородный, устойчивый к сжатию и сохраняющий свои размеры изоляционный продукт. Поэтому пенополистирол представляет собой очень легкий материал, на 98% состоящий из воздуха. «Я не стесняюсь говорить клиентам, что мы продаем воздух», рассказывает Франц Шмитцбергер, директор завода по производству «Санпора» в австрийском Санкт-Пельтене. Пенополистирол – это воздух, упакованный в тонкую оболочку из пластика. Он дешев, легкий и обладает низкой теплопроводностью».

Конкурентные преимущества пенополистирола очевидны, и одно из них – удобство обращения. Малый вес позволяет без больших затрат транспортировать материал, перемещать на объекте без применения крупногабаритной техники. При плотности 15-40 кг/м² плиты легко монтируются на объектах любой сложности. Не выделяющий волокон и пыли, пенополистирол можно обрабатывать и резать, не опасаясь вызвать экзему или раздражение кожи, поражение дыхательных путей и глаз.

Строительные конструкции с применением пенополистирола имеют повышенный класс пожаробезопасности. Благодаря применению антипиренов (замедлителей горения), материал не горит и гаснет, как только теряет контакт с открытым пламенем. А вот показатели выделения углекислого газа при пожаре: ДСП – 14000 ppm, хвойная древесина – 400 ppm, пенополистирол – 50 ppm. Правда, предельная температура эксплуатации пенополистиро-



ла +80°, поэтому он не рекомендован для теплоизоляции саун и бань.

Контрольная закупка

После разговора о несомненных достоинствах ПСВ будет справедливо сказать о рисках. Относительная простота производства материала оборачивается серьезным присутствием на рынке контрафакта, большая часть которого поступает из стран Юго-Восточной Азии. И эта проблема касается не только России.

В той же Австрии бдительно следят за качеством используемого в строительстве пенополистирола. Помимо трехуровневой государственной системы оценки качества сырья, материалов и строительных конструкций ключевую роль играет австрийская отраслевая ассоциация. Производители и переработчики жестко контролируют своих членов и реализуемую ими продукцию, делая «контрольные закупки» с последующей проверкой на соответствие нормам по горючести, плотности и другим свойствам. И если выявляются нарушения, ассоциация начинает судебное преследование бракованной продукции. Даже у законопослушных австрийцев и немцев таких дел набирается за год по два-три десятка.

Российская ассоциация производителей и переработчиков пенополистирола (АППП) делает первые шаги в этом направлении. В нее вошли такие бренды, как СИБУР, BASF и KNAUF, которые сразу заявили о планах добровольной сертификации пенополистирола и изделий из него. Это, похоже, лишь начало трудного пути к соглашению между разобщенными участниками «цивилизованного» рынка.

Отличить качественный вспененный пенополистирол от дешевых, неэффективных аналогов можно с помощью простых правил:

- внешний вид: материал должен быть однородного цвета, без сколов и повреждений, без «отслаивающихся гранул»;
- запах: материал не должен иметь постороннего или химического запаха. Если таковой присутствует, технология производства была нарушена или материал не был выдержан необходимое время после производства;
- структура: гранулы должны быть примерно одинакового размера, хорошо спеченными, при сломе линия разлома должна проходить не только между гранул (то есть в местах их спекания), но и прямо внутри их;
- упаковка: ответственные производители стремятся обеспечить материал уникальной упаковкой, и даже если материал продается в листах без упаковки снабдить их «опознавательными знаками»: маркировкой плит, стикерами, техлистами. Покупая материал, идентифицировать который не представляется возможным, вы сильно рискуете.

– место продажи: любые строительные материалы нужно покупать в легальных и заслуживающих доверие местах продаж с крытым складом. Хранение ЛЮБОГО утеплителя под открытым воздухом отрицательно сказывается на его теплоизоляционных свойствах. Борьба с контрафактным пенополистиролом предстоит серьезная, и есть надежда, что запуск качественного российского производства поможет решить эту проблему.

29–30 ноября, 2011 г.
Москва, «Экспоцентр»



ГЛОБАЛЬНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО ХИМИИ И ТЕХНОЛОГИИ БЕТОНА CONLIFE-2011



Организатор



Генеральный
спонсор



WWW.CON-TECH.RU

Тел./факс в Санкт-Петербурге: +7 (812) 380-65-72

Тел./факс в Москве: +7 (495) 580-54-36

e-mail: info@con-tech.ru