

BONOLIT D300 – АРИФМЕТИКА ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА



ААС (Aerated Autoclaved Concrete) – английская аббревиатура хорошо известного теперь в России автоклавного газобетона, рожденного в 30–х годах прошлого века в Швеции. Строительный бум начала 2000–х привел к появлению на российском рынке новых строительных материалов и технологий, в том числе и тех, что были уже апробированы в Европе. Второе пришествие в Россию ячеистого газобетона (еще одно его название) пришлось на последнее десятилетие, и с той поры рынок газобетона ежегодно увеличивается на 10–15%. Растущая популярность объясняется способностью газобетона отвечать запросам большинства секторов строительства, в первую очередь жилищного. Газобетон марки D300, выпускаемый компанией «Бонолит – Строительные решения», по своим физико-техническим свойствам и экономической эффективности позиционируется рынком как один из наиболее оптимально отвечающих современным требованиям, предъявляемым к строительным материалам. Он может применяться в малозэтажном строительстве, монолитном домостроении и, что очень актуально, при возведении социального и бюджетного жилья. Например, при реализации федеральной программы расселения из ветхого жилого фонда.

По многим своим свойствам газобетонный блок D300 линейки Bonolit лидирует среди конкурентных материалов. А по такому критерию, как прочность, – он вне конкуренции. Несмотря на небольшой удельный вес, составляющий всего 300 кг/м³, автоклавный газобетон плотностью D300 обладает высокой прочностью на сжатие (класс В1,5).

Высокие показатели теплоизоляции. По этому значению стены дома из газобетонных блоков соответствуют строительным нормам, предусмотренным для жилых и общественных зданий. Коэффициент теплопроводности блоков – $\lambda=0,08$ Вт/м·°С, поэтому достаточная толщина стены по тепловой защите зданий для Москвы и области с учетом равновесной влажности $W=5\%$ составляет 180 мм. А ровная поверхность и точные геометрические размеры газобетонных блоков позволяют применять

технологии тонкошовной кладки, что приближает стену по свойствам к монолитной. Толщина клеевого слоя между блоками составляет 1–2 мм, что практически предотвращает теплопотери через стену. Почти идеальная геометрия (отклонение не превышает 1 мм по высоте и длине) достигается благодаря использованию самого современного оборудования от мирового лидера в этом сегменте рынка – компании HESS AAC Systems B.V.

В активе газобетона Bonolit D300 и такие немаловажные свойства, как морозостойкость (F35) и экологическая чистота материала. По радиоактивности он относится к первой условной группе с приведенным излучением Аэфф < 54 Бк/кг (беккерелей на килограмм массы).

Для сравнения: тяжелый бетон и керамзитобетон соответствуют второму классу (Аэфф = 54÷120 Бк/кг), глиняный кирпич – третьему (Аэфф = 120÷153 Бк/кг). В группу материалов с высокой радиоактивностью – от 153 до 370 Бк/кг (четвертый класс) – входят керамзит и керамическая плитка. Если пересчитывать массу на объем, то квадратный метр стены из автоклавного газобетона имеет радиоактивность менее 2000 Бк, а кирпичной – от 10000 до 18000 Бк.

Свойства газобетона определяют и конкурентные преимущества блока D300 линейки Bonolit. По определению наиболее выгодные позиции у тех материалов, которые обеспечивают оптимальное сочетание цены и качества. Стоимость D300 сопоставима с большинством существующих строительных материалов. Однако газо-

Сравнение характеристик Bonolit D300 с конкурентными материалами

	Bonolit D300	Пенополистиролбетон	Пенобетон	Пенопласт (Динатем)
Плотность, кг/м ³	300	400	400	300
Класс прочности на сжатие	В1,5	до В 0,75	В 0,75	1 МПа
Коэффициент паропрооницаемости μ , (мг/м·ч·Па)	0,26	0,1	0,22	0,05
Коэффициент теплопроводности λ , (Вт/м·°С)	0,08	0,095	0,1	0,1
Марка морозостойкости	F35	от F25	не нормируется	не нормируется
Усадка при высыхании (мм/м)	0,24	0,8	2,0	-
Группа огнестойкости	НГ	Г1	НГ	Г1–Г4



бетон обладает большей инвестиционной привлекательностью для заказчика — сокращаются финансовые издержки, связанные со сроками строительства, трудовыми, транспортными затратами, нет необходимости применять дорогостоящую тяжелую и специальную технику. Таким образом, для девелопера привлечение средств не носит долгосрочного характера, что в значительной мере снижает кредитные риски.

Для конечного потребителя возведение дома из этих газобетонных блоков означает минимальные финишные отделочные работы и долгий срок эксплуатации, практически пожизненный, без необходимости проведения капитального ремонта. По факту это минимальные эксплуатационные расходы.

К конкурентным преимуществам D300, без сомнения, следует также отнести его вариативность. Он может использоваться как системное решение при строительстве — в качестве несущей конструкции, обладающей хорошими теплоизоляционными качествами, в качестве внутренних перегородок — как отличный звукоизолирующий материал. Для архитекторов он интересен тем, что позволяет достигать вариативности архитектурных и стилистических решений при возведении отдельного дома или малоэтажного поселка. И, безусловно, ячеистый газобетон с его экономической эффективностью, скоростью строительства, отсутствием необходимости проводить глубокие фундаментные работы и возможностью использования в системных строительных решениях способен занять лидирующие позиции на рынке строительства комфортного социального жилья и малоэтажного коттеджного строительства. Это уже становится арифметикой строительной эффективности.

142450, Московская область,
г. Старая Купавна
Т./ф.: (495) 660-06-50, 660-06-51
E-mail: info@bonolit.ru, www.bonolit.ru

22 ноября 2012 г. в Москве
Союз производителей композитов проводит:

6-ю ежегодную международную
научно-практическую конференцию

Композитные материалы: производство, применение, тенденции рынка

По традиции мероприятие будет посвящено актуальным вопросам развития рынка композитов в России и СНГ, таким как:

- новинки рынка сырья и вспомогательных материалов,
- инновации, современные технологии и оборудование,
- IT-технологии,
- формообразование и оснастка,
- техническое регулирование.

Отдельной темой конференции будет выделен вопрос качества и долговечности изделий из композитных материалов, специфики их применения, нормативной документации, а также переработки и рециклинга отслуживших изделий из композитов.

Ежегодно мероприятие собирает более
150 представителей ведущих компаний отрасли.

Приглашаем компании к участию в работе конференции.



Контакты организаторов:
117420 г. Москва
ул. Профсоюзная д. 23
Тел./факс: +7 (495) 984-76-74
Моб. тел.: +7 (916) 100-13-95
Эл. почта: info@uncti.ru
www.uncti.ru