

интервью

DRAUBER – НОВЫЙ ИГРОК НА РЫНКЕ АВТОКЛАВНОГО ГАЗОБЕТОНА

ООО «Билд Фаст Текнолоджи» в настоящий момент реализует проект строительства современного завода по производству автоклавного ячеистого бетона под торговой маркой DRAUBER®. О создании в г. Электросталь Московской области нового производства наш журнал писал некоторое время назад. И вот сегодня завод уже готовится к официальному открытию. Руководитель отдела спецпроектов издательства Л.Е. Тузовская побывала на производстве и побеседовала с генеральным директором завода В.Т. Головановым о возможностях нового предприятия – производителя газобетонных изделий.



Голованов Валентин Тихонович

– Валентин Тихонович, судя по всему, завод уже на стартовых позициях и в нынешнем строительном сезоне приступит к выпуску продукции?

– Сейчас мы заканчиваем отладку оборудования, вместе со специалистами из Германии опробуем основные производственные узлы, получаем первую продукцию. Фактически завод работает в тестовом режиме, производя блоки небольшими объемами, чтобы мы могли убедиться в качестве изделий и к началу активного строительного сезона предложить застройщикам необходимый ассортиментный ряд.

– Расскажите подробнее о продукции вашего предприятия.

– Это стеновые блоки (в перспективе и плиты) различных типоразмеров из ячеистого газобетона автоклавного твердения новой

торговой марки DRAUBER®. Показатели класса прочности на сжатие B1,5, B2, B2,5, B3,5 обеспечивают высокую несущую способность этого уникального стенового материала. Сочетание данных характеристик с плотностью D400, D500 и D600 получаемого искусственного камня позволяет использовать его и для заполнения самонесущих стен в малоэтажном строительстве, и в качестве дополнительного материала для комплексного строительства наружных и внутренних стен в каркасно-монолитном домостроении.

Среди выпускаемых изделий – традиционные блоки DRAUBER® с плоскими гранями, а также блоки DRAUBER® с плоскими гранями и с захватами для рук.

Использование второго вида блоков повышает производительность на строительной площадке, так как облегчает ручной труд, позволяя удобнее брать блоки и вести кладку. Еще одна модификация – блоки DRAUBER® паз-гребень с захватами для рук, что обеспечивает двойной выигрыш застройщику, позволяя сэкономить не только время на выполнение работ, но и клеевой раствор, поскольку исключает применение клея на торце.

Также в ассортименте – блоки DRAUBER® перегородочные паз-гребень и, конечно, блоки DRAUBER® U-образные, используемые для перемычек оконных и дверных проемов, монолитного пояса жесткости, опор под перекрытия, стропил, балок и мауэрлатов. Все названные элементы мы сможем делать разных размеров, под заказ.

Что очень важно отметить, наши блоки обладают высокой точностью геометрии. Это важно и индивидуальному застройщику, и строителям многоэтажных домов, так как геометрическая точность изделий подразумевает нанесение тонкого слоя клеевого состава, исключая применение другого раствора и не допуская удорожания строительства.

И еще что касается технических характеристик: мы как производитель гарантируем соответствие нашей продукции ГОСТам и современным требованиям энергоэффективности. Соблюдение же нормативных параметров теплопроводности и прочности материала обеспечивает, в свою очередь, нормативные характеристики стены.





– Есть ли в предлагаемом заводе ассортименте армированные изделия?

– Выпуск армированных плит перекрытия из автоклавного газобетона, применяемых для малоэтажной и коттеджной застройки, – в наших планах на ближайшее будущее. Это, можно сказать, второй шаг после выхода завода на проектную мощность по первой группе продукции. Кроме того, станем производить и плиты покрытия, известные на нашем строительном рынке гораздо меньше. Они будут выполнять одновременно конструкционную и теплоизоляционную задачи при сооружении крыш. Такие плиты исключают стропила и другие деревянные изделия, что полностью обеспечивает пожарную безопасность. В такой кровельной конструкции фактически гореть нечему. Сегодня при всем изобилии технологий легких кровельных покрытий нет альтернативы стропильной крыше. А мы предложим.

Также в наших планах – крупноформатные стеновые панели, которые применяются в том числе при строительстве промышленных предприятий, позволяя значительно сокращать время возведения сооружения.

– Какое оборудование установлено на вашем заводе и реализацию каких задач оно обеспечивает?

– Мы считаем нашим конкурентным преимуществом оснащённость завода двумя линиями различных немецких производителей: WERNHANN и Masa-Henke. Кроме того что оба поставщика известны на мировом рынке качеством своей продукции, одна из линий (Masa-Henke) была специально адаптирована под наши задачи, под создание участка армирования, что дает возможность расширения типоразмерного ряда и оперативного реагирования на пожелания заказчиков.



Суммируя все преимущества, могу сказать: функционирование обеих линий обеспечивает: во-первых, безусловно высокое качество продукции за счет выверенности и автоматизации технологических процессов. Каждая производственная линия представляет собой единую поточно-конвейерную цепь, работающую в автоматическом режиме. Управление процессами производства выполняется с пультов операторами. Уровень автоматизации составляет 95%.

Во-вторых, как я уже сказал, линии обеспечивают высокую вариабельность изделий и возможность расширения типоразмерного ряда, в-третьих, стабильно высокую производительность и, в четвертых, возможность разнесения по времени сервисных работ на линиях. Эта четвертая позиция, собственно, и гарантирует бесперебойность работы завода.

Если выразить все сказанное в цифрах, то мощность линии WERNHANN составит 230 тыс. м³ в год, а после запуска 2-й линии – Masa-Henke – проектная мощность завода составит более 600 тыс. м³ в год.

– То есть уже сегодня это дает вам возможность заявить рынку о готовности к выполнению совершенно конкретных обязательств?

– Да, конечно, мы гарантированно обеспечим крупные объемы поставок для всех строительных сегментов при соблюдении того высокого уровня качества, о котором я уже сказал.

Причем работа по отгрузке будет вестись ежедневно, а когда это будет необходимо – в круглосуточном режиме. Мы знаем, что застройщики, особенно крупные, заинтересованы в бесперебойности поставок. На сегодня эти требования могут выполнить не все заводы, тогда как с учетом активного жилищного строительства, ведущегося в нашем регионе, федеральных программ, малоэтажного индивидуального строительства такой запрос рынка со-



хранится надолго. Ведь крупные компании планируют договора поставки заранее и на перспективу.

– **Как будут формироваться цены на вашу продукцию?**

– Ценовая политика будет строиться с учетом задачи удовлетворения растущих потребностей строителей России в высококачественных стеновых стройматериалах из газобетона.

Сегодня наличие двух немецких линий разных производителей, как мы уже отметили, – наше конкурентное преимущество на рынке, дающее свободу маневра. И это позволяет нам формировать цены, доступные для потребителя.

– **В завершение хотелось бы услышать вашу оценку экологической составляющей проекта.**

– Наше производство не представляет опасности для окружающей среды. Это изначально было главным условием администрации города при рассмотрении проекта. За время строительства мы привели в порядок территорию бывшего

ПСМО-9 завода ЖБИ МОС-9 на площади в десять гектаров, построили новую ливневую канализацию, очистные сооружения дождевых стоков (сегодня эффективность очистки сточных вод – 99%). Как видите, соблюдены все подготовительные требования. У нас современное производство: минимум ручного труда, все основные процессы компьютеризированы, включая управление системой дозирования и смешивания.

Что касается самой продукции, газобетон не выделяет токсичных веществ. При помолу песка у нас применяются мокрые процессы. Хранение, транспортировка и применение цемента и извести происходят в герметически закрытых емкостях, складах и трубопроводах с использованием импортных фильтров, соответствующих мировым стандартам защиты окружающей среды. Т.е. возможность выброса загрязняющих веществ в атмосферный воздух полностью исключена.

Само производство газобетона строится, как известно, на использовании естественных природных материалов (песок, известь, цемент, гипс, вода, алюминий).

Важная характеристика технологии – безотходность благодаря замкнутому циклу производства и, конечно, в итоге исключительно высокие экологические показатели получаемой на выходе продукции.

– **Думаю, что ЦФО, заинтересованный сейчас в значительном увеличении темпов строительства, скоро приобретет в лице вашего завода еще один источник отличного строительного материала.**

– Если говорить о глубине планирования, нашему региону долго будут очень нужны новые строительные материалы, которые

позволяют строить быстро, получать при этом качественное и недорогое жилье, а также другие объекты. Газобетон – отличный строительный материал, предназначенный как для коттеджного, так и для высотного домостроения. В Европе большая часть домов построена из этого материала. Уверен, что и у нас он будет очень востребован как в жилищном, так и в промышленном строительстве.

– **Благодарю вас, Валентин Тихонович, за содержательное интервью. Успеха вам в реализации намеченных планов!**



144002, Московская область,
г. Электросталь, ул. Горького, д. 32
+7 (496) 573-93-23
bildft@bildft.ru