

КАМИ: ВЫБОР В ПОЛЬЗУ ЭФФЕКТИВНОСТИ



Для бизнеса складывающаяся ситуация в экономике, в частности в строительстве, обещает непростые времена. Однако у небольших и средних компаний есть одно заметное конкурентное преимущество перед крупными предприятиями. Это способность маневрировать, оперативно отвечая на изменчивую конъюнктуру рынка, в условиях, с одной стороны, сужающегося спроса, с другой – ужесточения конкуренции. Рецепты не новы: в первую очередь это снижение трудовых, финансовых издержек, модернизация основных фондов, повышение производительности труда, оптимизация логистических операций и т.д. Причем на первый план выходит модернизация оборудования, конечная цель которой – получение качественного продукта и достижение оптимальной эффективности труда.

Бизнес Ключевой Ассоциации Машиностроительной Индустрии, объединяющей группу компаний под брендом КАМИ, ориентирован на поставку оборудования и инструментов для дерево-, металло- и стеклообработки от крупнейших производителей Европы и Юго-Восточной Азии для российских компаний различных форматов – небольших, средних и крупных. Философия КАМИ заключается именно в том, чтобы поставлять инновационное оборудование, позволяющее партнерам группы максимально эффективно, с наименьшими затратами развивать собственное производство, продукция которого отвечает запросам рынка.

В полной мере к такому оборудованию можно отнести комбинированный станок для столярных и плотничных работ K2i от баварского машиностроительного предприятия Hans Hundegger Maschinenbau GmbH. Это практически идеальное решение для всех компаний, которые занимаются, выпуском различных деревянных конструкций: стропил, каркасных конструкций, деревянных рам, элементов сборных и деревянных домов, отделки – в общем, производят практически все, что можно сделать из дерева. Образно



Рис. 1

говоря, от «стропил до лестницы». Собственно, K2i – это скорее универсальный автоматический обрабатывающий центр, чем просто станок. Он предназначен для продольной и поперечной обработки заготовок сечением от 20x50 мм до 300x450 мм (может быть опционально предложена ширина обработки 625 мм или 1250 мм), в т.ч. для оцилиндрованного бревна. Центр работает с композиционной точностью +/- 0,2 мм!

Почему речь идет о K2i, когда на рынке есть и иные предложения? Дело в том, что разработка инженеров немецкой компании оказалось настолько удачной, что на мировой рынок было поставлено свыше 2800 таких центров, в т.ч. российским заказчикам – 75. Всего же компания выпустила 4800 различных станков с ЧПУ для домостроения – цифра, достойная уважения и доказывающая, что в этом сегменте машиностроения баварцы – мировые лидеры.

Современное производство невозможно представить без применения IT-технологий. Центр K2i оснащен пыленепроницаемым цветным графическим экраном и промышленной клавиатурой. За счет внедрения данных каждого обрабатываемого элемента оператор может конструировать прямо на компьютере станка. Система управления ведет процесс обработки каждой заготовки по оптимальному алгоритму очередности и автоматически вводит в действие все позиции инструмента. Таким образом, достигается высокая точность ($\pm 0,2$ мм). Благодаря автоматическому позиционированию всех инструментов машина работает практически непрерывно. В компьютере все узлы деревянных конструкции (как, например, коньковый шип, угловая стропильная нога, врубка зубом и т.д.) заложены в качестве макросов, которые надо только «вызвать». Многопроцессорная система управления обеспечивает автоматический режим работы – изготовление различных деталей без помощи человека, а также автоматическое списание со счета и контроль количества изготовленных деталей. В процессе работы в станок переносятся данные со всех CAD и столярно-плотничных программ, одновременно через эту систему сохраненные в компьютере рабочие данные могут передаваться для обработки в офис (дополнительная калькуляция и т.д.).

Универсальный характер центра обусловил конкурентные преимущества станка: во-первых, агрегатная конструкция позволяет K2i применять на любых предприятиях – от мастерской, где работают 2-3 человека, до завода по производству сборных домов. Во-вторых, высокая точность, автоматизация, исключая человеческий фактор», в-третьих, надежность, высокая ремонтпригодность и долговечность эксплуатации при сохранении технических характеристик. И наконец, этот станок от Hundegger повышает экономичность и конкурентоспособность пред-

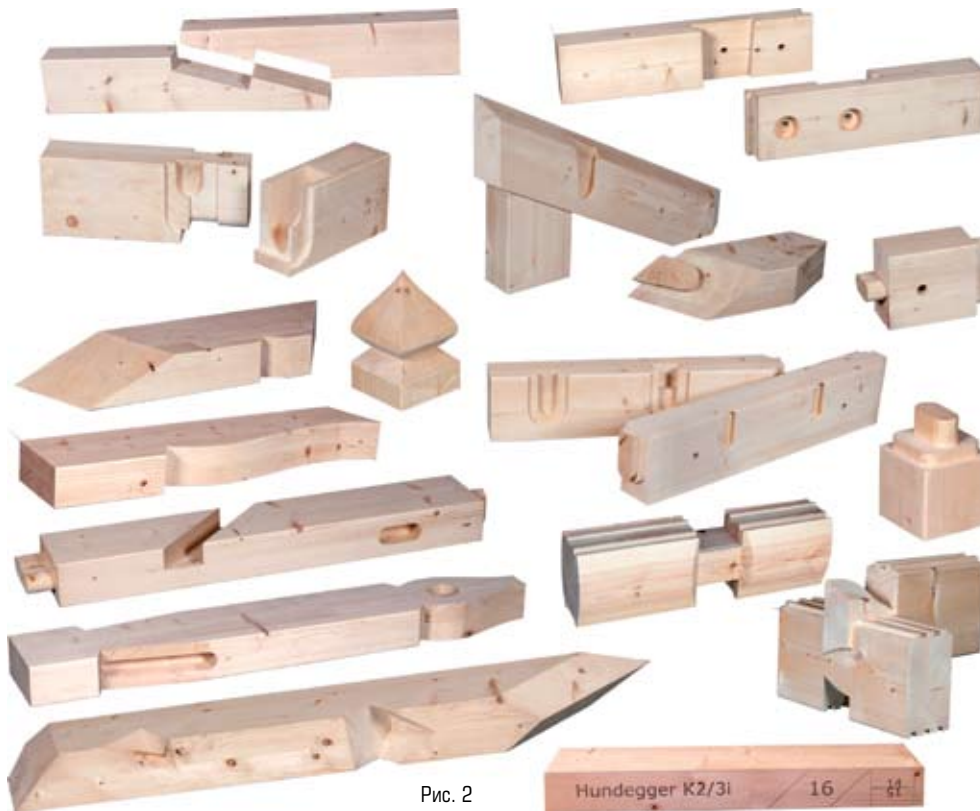


Рис. 2

дополнительной работы. Детали можно непосредственно проектировать в ЕКР. Обзорное 3D-изображение помогает оператору, делая ввод данных детской игрой.

Некоторые макросы – отверстия, сложные профили и т.д. (рис. 2) – возможно самому задавать и сохранять. К каждой функции обеспечивается интегрированная online-поддержка по алгоритму: «сообщение – описание проблемы – решение». Кроме того, для оптимального использования предлагается ЕКР-оптимизация. Плюс ко всему ЕКР показывает все необходимые списки на каждый проект (список деталей, список для поставщиков и т.д.). Справедливости ради следует отметить, что и к K2i прилагается производственная программа Hundegger ЕКР, способная столь же эффективно учитывать пожелания заказчика.

приятия – не важно, малое это предприятие или крупный концерн. Иными словами, он эффективен как в серийном, так и индивидуальном производстве.

Вкупе эти свойства и технические характеристики, а также безупречная репутация K2i привели к появлению на основе данного центра нового высокопроизводительного оборудования, в частности станка Hundegger ВНМ-2, воплотившего лучшие характеристики своего «родителя», которые, кстати, в значительной степени превосходят аналоги иных производителей. Чтобы понять это, профессионалам в деревообработке достаточно даже беглого взгляда на технические характеристики базовой комплектации станка Hundegger ВНМ-2.

Таблица. Технические характеристики базовой комплектации Hundegger ВНМ-2

Сечение обработки, мм	300x340
Длина заготовки, м	10 (возможно удлинение)
Пильный узел, кВт	11
Чашкорезный агрегат, кВт	4x11
Сверлильный агрегат, кВт	3
Обсадной паз, кВт	5,5
Длина станка, м	25,5
Вес станка, кг	12500

Есть смысл чуть более подробно остановиться на тех преимуществах, которые обеспечивает станок. В первую очередь это касается системы управления.

Язык: программа ЕКР полностью русифицирована. Используется отдельно стоящий промышленный пульт управления. Осуществляется автоматический прием данных из всех имеющихся на рынке архитектурных программ без

Репутация. Есть сермяжная правда в том, что сначала создается репутация, а потом репутация работает на компанию. Но правда и в том, что репутация создается годами, а теряется мгновенно. Для немецких производителей – это почти что библейская заповедь. Ведь недаром продукция немецких машиностроителей имеет репутацию высшей степени надежности, долговечности, эффективности. Это продукция, в которой воплощены передовые инженерные разработки. Репутация Hans Hundegger Maschinenbau GmbH, ее K2, K2i, K3, ВНМ-2 и других станков с ЧПУ подтверждается опытом работы тысяч станков по всему миру, точной их адаптацией к требованиям заказчиков благодаря агрегатной конструкции, высокой гибкости программного обеспечения, его постоянному усовершенствованию и бесплатному обновлению программ, интерфейсу со всеми основными программами САПР для производства деревянных конструкций.

Также в активе компании – удобные системы управления станками, специально разработанные для требований производства деревянных конструкций. А ко всему прочему – доступность широкого спектра гарантийных услуг и запасных частей по всему миру, обеспечение круглосуточного сервиса и, наконец, превосходное соотношение цены и качества!

ООО «КАМИ-Древ»
 107023, г. Москва
 ул. Б. Семеновская, д. 40, стр. 13
 +7 (495) 781-55-11
 kleinikov@stanki.ru
 www.stanki.ru