

интервью

«СВОИМ СТРАТЕГИЧЕСКИМ НАПРАВЛЕНИЕМ МЫ СЧИТАЕМ ПОВЫШЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ НАШИХ ПРОИЗВОДСТВ»



Качество на всех этапах, от карьера до готовой продукции – главная забота всех работников «ЕВРОЦЕМЕНТ груп». Чтобы соответствовать мировым стандартам и опережать конкурентов, холдинг постоянно работает над поиском и внедрением новейших технологий. О том, как совершенствуются технологии в цементной промышленности, редакции журнала рассказывает вице-президент по техническому развитию «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» Сергей МАРЧЕНКОВ.



– Сергей Викторович, расскажите, пожалуйста, как меняется процесс доставки сырья? Как сделать его наиболее эффективным?

– Прежде всего необходимо обратить внимание на само сырье: его технологические характеристики, климатическую зону, в которой находится предприятие, рельеф, удаление месторождения от основного производства и так далее. Анализируя имеющуюся информацию, инвестор сам выбирает способ доставки. Одним из наиболее выгодных является непрерывный конвейерный способ. Современные технологии позволяют использовать транспортеры протяженностью более 10 км без дополнительных станций пересыпки, а системы переворота ленты обеспечивают их 100-процентную очистку и продлевают срок службы транспортера. Подобное решение мы применили в проекте в поселке городского типа Подгоренском Воронежской области, где на нашем новом цементном заводе

введен в эксплуатацию непрерывный транспортер протяженностью 4,7 км с двумя станциями переворота ленты.

– А по каким принципам отбирается оборудование для помола сырья?

– Необходимо, конечно, смотреть на конкретные условия. Для российских предприятий, которые, как правило, работают с высоковлажным сырьем, выбор оборудования будет зависеть в первую очередь от максимальной влажности сырьевой шихты и мощности линии обжига. В настоящее время широко используют вертикальные мельницы или сушилки-дробилки, которые позволяют применять сухие технологии для влажного сырья.

– И в чем плюс сухих технологий?

– Они более эффективны, поскольку при мокром способе производства приходится добавлять воду, чтобы получить шлам, который затем подается на длинные печи. В сухом же способе вода не добавляется, значит, не надо тратить лишнюю энергию. Экономия почти в 2 раза: при влажном способе тратится около 218–220 кг условного топлива на тонну клинкера, а при сухом – 105, максимально 125 кг условного топлива.

– Разница действительно впечатляющая! Но как можно улучшить процесс обжига?

– Есть масса всевозможных вариантов, каждый раз выбор опять же зависит от заданных на предприятии условий. Вы можете подбирать теплообменники и печи, использовать современные горелки, тепло отходящих газов от холодильников печей, использовать альтернативные виды топлива, системы генерации и рекуперации тепла...

Отдельно я хотел бы остановиться на использовании альтернативного топлива и сжигании различных видов отходов. Мы считаем своим стратегическим направлением повышение экологической безопасности наших производств. Газ – это невозполнимый источник энергии, и важно максимально рационально использовать наши природные ресурсы. Поэтому мы внедряем технологии, позволяющие существенно сократить расход топлива, – это переход с мокрого на сухой способ производства и замещение газа на аль-



тернативные виды топлива. Цементная промышленность способна утилизировать практически все виды отходов, так как температуры, при которых происходят обжиг и получение клинкера, обеспечивают полное их сгорание без последствий для экологии и вовлечение образовавшейся золы в процесс клинкерообразования. Сегодня уровень замещения на отдельных предприятиях Европы составляет 80%. Отработанная бумага, пластик, резина, моторное масло, отходы лакокрасочной промышленности и другие виды отходов доставляют на цементные заводы, а не на полигоны для захоронения.

– **А какие технологии используются при помоле цемента?**

– Сегодня на рынке цементного оборудования представлено большое количество помольных систем. Это и традиционные трубные шаровые мельницы, оснащенные современными системами замкнутого контура помола, системы предызмельчения (как отдельно работающие на получение цемента, так и в сочетании с трубными мельницами), вертикально-роликовые мельницы, ударно-отражательные мельницы, мельницы Ногоmill и другие. Все подбирается индивидуально для каждого конкретного случая.

– **Расскажите, пожалуйста, о сырьевых добавках. Как изменился к ним подход?**

– Традиционно различали два направления использования добавок – это добавки к сырьевой смеси и к цементу. Если ранее они вовлекались в производство лишь для того, чтобы выдержать определенный химический состав

и характеристики, то сейчас добавки позволяют достигать и других целей, например снижения расхода сырьевых материалов или расхода топлива, повышения подвижности сырья и цемента, повышения активности клинкера и цемента.

– **Хотелось бы подобно поговорить и об отгрузке цемента.**

– Наша главная задача – клиент всегда должен быть доволен. Качество, упаковка, скорость погрузки, внешний вид товара, длительность хранения, вес, скорость доставки и многое другое определяют нашу стратегию по внедрению тех или иных видов оборудования. Сегодня мы активно занимаемся вопросами увеличения скорости отгрузки и полной автоматизации данных процессов, использования беспросыпных технологий при отгрузке цемента в таре и навалыного цемента. Безусловно, особое внимание уделяем вопросам повышения защиты нашей продукции от контрафакта.

– **А в чем суть беспросыпных технологий? Как они работают?**

– Они препятствуют образованию пыли. Включаются специальные системы, которые позволяют отсасывать лишний воздух из цементовозов, осаждают цементную пыль и обратно загружать ее в цементовоз. Это высокотехнологичное, экологичное оборудование. Такие системы загружают 20-25 тонн за 10 минут максимум.

– **Спасибо за интересное интервью и желаем работникам холдинга успеха в реализации задуманных планов.**

ГОРОД XXI ВЕКА | XV Международная специализированная выставка

20-23 МАЯ / 2014

ВЫСТАВКА БОЛЬШИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ



• РАСШИРЕНИЕ КЛИЕНТСКОЙ БАЗЫ

• ПРОМО-ПЛОЩАДКА ДЛЯ ПРЕЗЕНТАЦИЙ И МАСТЕР-КЛАССОВ



• ПРОЕКТ «ЯРМАРКА НЕДВИЖИМОСТИ»



• СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ «ВРЕМЯ БИЗНЕС-ВСТРЕЧ» – ВСТРЕЧИ С РУКОВОДИТЕЛЯМИ И СПЕЦИАЛИСТАМИ КОМПАНИЙ-ЗАСТРОЙЩИКОВ И ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ



• ЭКСПЕРТНАЯ ОЦЕНКА ВАШИХ ПРОЕКТОВ В РАМКАХ ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА НА ЛУЧШУЮ ПРОДУКЦИЮ



• II РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ФЕСТИВАЛЬ АРХИТЕКТУРЫ И ДИЗАЙНА

СТАНЬТЕ ЧАСТЬЮ ГЛАВНОГО СОБЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ УДМУРТИИ!

ЗАБРОНИРОВАТЬ СТЕНД МОЖНО ПО ТЕЛ. (3412) 730-730

Место проведения выставки: г. Ижевск, ул. Кооперативная, 9.
gorod@vcudm.ru | www.gorod.vcudm.ru | vk.com/gorodxxiveka






